

ZOCCA
COATINGS

Rivestimenti Polimerici

POLYMERIC COATINGS

Noti per l'ottima versatilità e affidabilità, i rivestimenti a base di polimeri si caratterizzano per l'eccellente antiaderenza, per l'elevata resistenza all'abrasione, agli urti e alla corrosione. Possiedono una elevata stabilità chimica a contatto con sali minerali, acidi organici, basi, idrocarburi e solventi. Forniscono anche una notevole prestazione di isolamento elettrico e di riduzione del coefficiente d'attrito. Sono disponibili in un'ampia gamma di colori e possono essere certificati idonei al contatto alimentare. Si possono rivestire superfici metalliche, plastiche e in fibra di carbonio, con spessori variabili da 5 a 1000 μm .

CARATTERISTICHE:

- Eccellente antiaderenza
- Minimo coefficiente di attrito
- Ottima resistenza termica
- Stabilità criogenica
- Idrorepellenza e idrofobicità
- Protezione contro la corrosione
- Elevata rigidità dielettrica

APPLICAZIONI:

- Packaging
- Farmaceutico e Medicale
- Alimentare
- Aeronautico
- Automotive
- Chimico ed Elettrico
- Stampaggio e Termoformatura
- Tintorie e Lavasecco

Known for their great versatility and reliability, polymeric coatings are typified by outstanding non-stick properties and high resistance to abrasive wear, impact and corrosion.

They have a high chemical resistance against mineral salts, organic acids, bases, hydrocarbons and solvents.

Furthermore, polymeric coatings find applications for their insulating properties and their low coefficient of friction.

These coatings are available in a wide range of colours and some of them adhere to the international standards set for food contact uses.

Polymeric coatings can be applied on a wide range of substrates, including metals and metal alloys, plastics and carbon fiber, with thicknesses in the range 5 to 1000 μm .

Properties:

- Non-stick
- Low coefficient of friction
- Heat resistance
- Cryogenic stability
- Nonwetting
- Corrosion resistance
- High dielectric strength

Applications:

- Packaging
- Pharmaceutical and biomedical
- Food industry
- Aerospace
- Automotive
- Chemical processing
- Moulding and thermoforming
- Dye-works and dry cleaners

L'eccellenza come regola

EXCEPTION AS A RULE

Zocca coatings fornisce risposte alle specifiche esigenze del cliente con soluzioni ad hoc, proponendo rivestimenti con funzione antiusura, anticorrosione, di barriera termica e di isolamento elettrico. Ogni dettaglio operativo è condiviso con la committenza per assicurare massimi risultati e ottimizzare i costi.

Performance eccellenti sono rese possibili da un team costantemente formato e dalle più evolute tecnologie oggi disponibili, dalla sala metrologica al laboratorio per analisi metallografiche. Non esistono soluzioni standard: ogni risposta è la risposta.

Eccellenza come standard

L'affidabilità dei rivestimenti Zocca è di vitale importanza per l'attività dei nostri Clienti: assicuriamo performance di assoluto livello nelle più estreme sollecitazioni e condizioni. L'esperienza di Zocca può soddisfare le specifiche necessità di ogni settore.

Grazie ad un pool di partners qualificati, Zocca coatings è in grado di realizzare ogni componente, dal disegno al particolare finito, seguendo la produzione in tutti i dettagli, dalle lavorazioni meccaniche ai trattamenti speciali fino ai rivestimenti superficiali e alla loro finitura.

Tecnologie e processi certificati

Nel 2018 Zocca, già in possesso della certificazione UNI EN ISO 9100, ha ottenuto l'accreditamento NADCAP per il settore coating.

Zocca provide answers to the customers' specific needs with tailored solutions, offering a range of coatings with wear-resistant, anticorrosion, thermal barrier and electrical insulation properties. Each operational detail is shared with the customers in order to achieve the best results and optimize costs.

Excellent performances are made possible thanks to a constantly trained team and the most advanced technologies available today, from the CMM to the metallurgical laboratory.

Excellence as a benchmark

Components reliability is vital in the aerospace sector: the coated parts must provide high-level performances under enormous strains and in the most extreme conditions. Our coatings successfully meet the specific needs of the sector.

Thanks to partnerships with qualified companies, Zocca can oversee every step in the manufacture process, from the drawing to the finished parts, following the production in all details, from the machining to surface coatings and finishing.

Technologies and certified processes

In 2018 Zocca, already UNI EN ISO 9100 certified, has obtained the NADCAP certification for the coating sector.



Rivestimenti

COATING

EPOSSIDICI

I rivestimenti a base di Resine Epossidiche si realizzano mediante verniciatura elettrostatica o immersione in letto fluido. In questa applicazione il pezzo preriscaldato viene introdotto in una vasca contenente la materia prima sotto forma di polvere.

Caratteristiche:

Ottima rigidità dielettrica, buona resistenza chimica a molti prodotti, disponibilità in vari colori, modulazione di spessore fino a qualche decimo di millimetro

Applicazioni:

Isolamento elettrico, protezione superficiale.

POLIAMMIDE

I rivestimenti in Poliammide 11 possono essere depositi mediante verniciatura elettrostatica o mediante immersione in letto fluido. Sono ottenuti da polveri di origine 100% vegetale.

Caratteristiche:

Elevata resistenza all'abrasione, elevata resistenza all'impatto, eccellente resistenza chimica agli olii, acidi, basi e sali, eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi uv, certificazione per l'idoneità al contatto alimentare e per il contatto con acqua potabile

Applicazioni:

Automotive, trasporto di fluidi, industria tessile, settore alimentare, industria farmaceutica e medica, arredi urbani, articoli in filo metallico

EPOXY RESINS

These coatings are applied either via electrostatic painting or through immersion in a fluidized bed. The latter technique consists in introducing the preheated parts in a tank filled with the raw coating material as fine powder.

Properties:

Excellent dielectric strength, very good chemical resistance against a wide range of substances, available in different colours, thickness adjustment up to a few tenth of a millimeter.

Applications:

Electrical insulation, surface protection.

POLYAMIDE

Polyamide 11 coatings can be applied either via electrostatic painting or through immersion in a fluidized bed. These coatings are produced from 100% renewable feedstock.

Properties:

High wear resistance, very good impact properties, outstanding chemical resistance to grease, hydrocarbons, acids, bases and salts, outstanding resistance to weathering and uv rays, suitable for food contact applications.

Applications:

Automotive, fluids transportation, textile industry, food sector, pharmaceutical and medical industry, urban furniture.



POLIOLEFINE

I rivestimenti in poliolefine modificate sono ottenuti da polveri tramite immersione in letto fluido dei particolari da rivestire. Resistono alle sollecitazioni di rottura, a condizioni atmosferiche sfavorevoli, ai detergenti, alla nebbia salina e agli agenti inquinanti presenti nell'atmosfera.

Caratteristiche:

Ottima aderenza su supporti metallici, buone proprietà dielettriche, resistenza all'abrasione e agli urti, disponibilità in vari colori

Applicazioni:

Pali per recinzioni, pannelli di recinzioni, pannelli segnaletici, arredo urbano, balaustre, sedie da stadio, condotte (comprese quelle per l'acqua potabile), supporti per cavi e guaine, mobili da giardino, ganci per grondaie e articoli in metallo in genere

CERAMICI, SOLGEL E CARBOCERAMICI

I rivestimenti a base di nanoparticelle ceramiche sono la naturale derivazione industriale dei rivestimenti ceramici sviluppati nel "cookware" e nel "bakeware". Tra i rivestimenti ceramici Zocca propone una linea di prodotti definiti come 'carboceramici', che consentono applicazioni, oltre che su metallo, anche su plastiche (es: particolari da prototipazione rapida), fibra di carbonio e altri.

Caratteristiche:

Antiaderenza e basso coefficiente di attrito, finitura trasparente

Applicazioni:

Settore militare, usi ad altissime temperature di esercizio (anche superiori ai 1000°C).

POLYOLEFINS

Coatings in modified polyolefins are obtained from fine powders through dipping the parts in fluidized bed. These coatings can withstand significant impact, extreme weather conditions, chemical attack, corrosion and atmospheric pollutants.

Properties:

Excellent adhesion on metals, good insulating properties, resistance to abrasive wear and impact, available in different colours.

Applications:

Fence rods and panels, signboards, street furniture, balustrades, pipes for fluid transportation (also for drinking water), cable supports and sheaths, garden furniture, gutter supports and metal articles in general.

CERAMIC COATINGS, SOL GEL AND CARBON CERAMICS

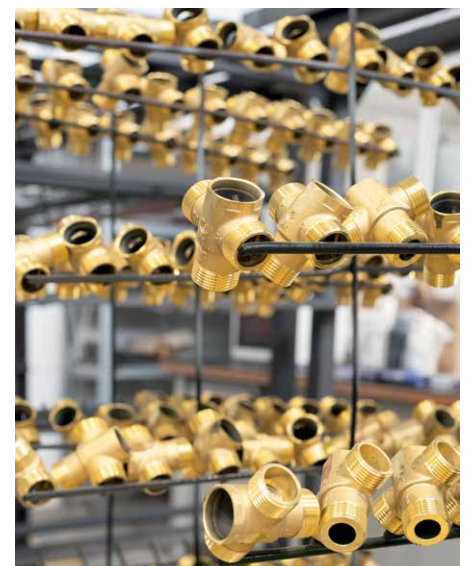
Coatings based on ceramic nanoparticles represent the industrial development of ceramic coatings used in cookware and bakeware. Zocca offers a product line described as "carbon ceramics" that can be applied on metals and metal alloys, plastics (e.g. rapid prototyping parts), carbon fibre and others.

Properties:

Anti-stick properties and low coefficient of friction, transparent finish.

Applications:

Defence sector, applications at very high temperatures (even over 1000°C).



FLUOROPOLIMERI

Sono disponibili diverse soluzioni di rivestimento monostrato o multistrato a base di fluoropolimeri (PTFE, PFA, FEP, ETFE, HALAR); sono disponibili anche rivestimenti caricati con altre resine, per ottenere prestazioni ancora più elevate. In questo settore Zocca ha ottenuto la certificazione di Licensed Industrial Applicator di Du Pont de Nemours, azienda leader a livello mondiale.

Caratteristiche:

Eccezionale antiaderenza, basso coefficiente di attrito, ottima resistenza termica, stabilità criogenica, resistenza chimica, idrorepellenza, elevata rigidità dielettrica

Applicazioni:

Usi idonei al contatto alimentare secondo standard europei e americani (FDA)

CERAMICA + TEFLON

I rivestimenti misti ceramica + teflon sono di tipo multilayer, ovvero sono costituiti da uno strato ceramico depositato con tecnologia Thermal Spray sopra al quale viene realizzato uno strato a base di fluoropolimeri.

Caratteristiche:

Elevatissima resistenza all'usura

Applicazioni:

Barre saldanti, applicazioni soggette a forti sollecitazioni

FLUOROPOLYMERS

Different fluoropolymer-based coatings, both monolayer and multilayer, are available: PTFE, PFA, FEP, ETFE, HALAR. Improved performances can be achieved by using other polymers with fluoropolymers as additives. Zocca obtained the qualification of Licensed Industrial Applicator from Du Pont de Nemours, world leader Company for fluoropolymers.

Properties:

Outstanding non-stick behaviour, low coefficient of friction, excellent thermal resistance, cryogenic stability, chemical resistance, waterproofness, high dielectric strength.

Applications:

Suitable for food contact applications according to European and American standards.

CERAMIC + FLUOROPOLYMER

Multilayer Ceramic + fluoropolymer coatings are composed by a lower ceramic layer applied with Thermal Spray technology, and an upper fluoropolymeric layer.

Properties:

Outstanding wear resistance

Applications:

Welding rods, parts subject to high strains.



POLIURETANI E SILICONI

I rivestimenti in poliuretano e in gomme siliconiche. Questi rivestimenti possono essere ottenuti per colata e per verniciatura a pennello o a spruzzo.

Caratteristiche:

Resistenza all'usura e all'abrasione, protezione dagli urti, aumento del grip, riduzione del rumore, ottima antiaderenza, disponibilità in vari colori e durezza

Applicazioni:

Situazioni dove è richiesto il trascinamento, colle e nastri adesivi, stampi e tazze vibranti, industria della carta, lavorazione della ceramica, industria tessile, macchine farmaceutiche, usi idonei al contatto alimentare secondo standard europei e americani (FDA)

PEEK

I gradi additivati con PTFE o altri fluoropolimeri abbinano e sommano la facilità di scorrimento dei rivestimenti fluorurati alla resistenza ad usura tipica del polimero PEEK; le certificazioni FDA di cui sono dotati ne consentono l'applicazione in tutti i campi.

Caratteristiche:

Resistenza all'usura, elevato scorrimento, buona barriera alla corrosione, temperature di lavoro in continuo fino a 260°C

Applicazioni:

Usi idonei al contatto alimentare secondo standard americani (FDA), applicazioni multisettoriali

POLYURETHANES AND SILICONES

Coatings in polyurethanes and silicon rubbers can be realized through casting and spray or brush painting.

Properties:

Wear resistance, protection against impact, increase of grip, noise reduction, excellent non-stick properties, available in various colours and hardness.

Applications:

Situations in which grip strength is required, glues and adhesive tapes, moulds and vibratory bowl feeders, paper industry, ceramics processing, textile industry, pharmaceutical packaging machines, food contact applications according to European and American standards.

PEEK

PEEK grades with added PTFE or other fluoropolymers combine the sliding properties of fluorinated coatings with the wear resistance typical of PEEK polymer; the FDA compliance status allow their use in several application fields.

Properties:

High wear and abrasion resistance, excellent release properties, high continuous temperature of 260°C.

Applications:

Food contact applications according to American standard (FDA), multisectoral applications.



Zocca Coatings, istinto di protezione

www.agenziaimage.com

Nata nel 1967 nel cuore del distretto della meccanica che produce marchi come Ferrari, Lamborghini, Ducati, Zocca Coatings è una realtà di riferimento nel rivestimento di componenti critici per applicazioni industriali.



Zocca Coatings

Via Agucchi 41/45
40050 Funo (BO) . Italy
Tel. +39 051.861415
Fax +39 051.863988
info@zoccarivestimenti.it
www.zoccarivestimenti.it